

Współpraca siłowników pneumatycznych PLC-PNE-005

Moduł dydaktyczny przeznaczony do nauki i demonstracji zasad sterowania pneumatycznymi układami wykonawczymi w systemach mechatronicznych. Zadaniem układu jest przesuwanie detalu w prowadnicy po odpowiednim zaprogramowaniu sekwencji i cykli ruchu siłowników.

Konstrukcja stanowiska oparta jest na płycie montażowej wykonanej z profili aluminiowych, wyposażonej w wygodny uchwyt transportowy ułatwiający przenoszenie i montaż na stole laboratoryjnym.

Wymiary stanowiska: około 800 x 630 mm.

Wyposażenie stanowiska:

1. Układ wykonawczy i pneumatyka

- **Siłowniki pneumatyczne:** Siłowniki pneumatyczne dwustronnego działania, min. 4 szt.
- **Zawory dławiąco-zwrotne:** Zawory regulacyjne instalowane bezpośrednio na przyłączach siłowników do precyzyjnej regulacji prędkości wysuwu i powrotu tłoczyska.
- **Elektrozawory pneumatyczne** rozdzielające **5/2 monostabilne** (z powrotem sprężyną) sterujące pracą siłowników, min. 4 szt.
- **Zespół przygotowania powietrza** wyposażony w ręczny zawór odcinający.

2. Moduł prowadnicy detalu: Profilowany tor prowadzący, zapewniający precyzyjny i powtarzalny ruch elementów ruchomych.

3. Czujniki położenia tłoków siłowników.

4. Zestaw detali w różnych kolorach oraz wariantach wykonania.

5. Koncentrator (listwa zaciskowa) sygnałów do połączenia z zewnętrznym sterownikiem PLC.

6. Elementy uzupełniające: Przewody, węże, złączki oraz osprzęt montażowy niezbędny do bezpiecznej pracy.

Dokumentacja techniczna stanowiska oraz instrukcja obsługi w języku polskim - 1 kpl.