

Moduł magazynu z manipulatorem Pick&Place

PLC-PNE-004

Stanowisko przeznaczone do nauki oraz demonstracji automatycznego pobierania, przenoszenia, pozycjonowania i sortowania detali. Zadaniem układu jest podciśnieniowe pobranie dostarczonego elementu (np. z transportera stacji współpracującej) i przeniesienie go do dwukomorowego gniazda magazynowego, co umożliwia realizację różnych scenariuszy rozdzielania elementów (np. według koloru lub ilości). Moduł może pracować niezależnie lub w zintegrowanym ciągu technologicznym.

Wymiary: około 410 mm x 315 mm.

Wyposażenie stanowiska:

- 1. Konstrukcja bazowa:** Płyta montażowa profilowa, rowkowana wykonana z profili aluminiowych.
- 2. Układ manipulacyjny i wykonawczy (Pick&Place):**
 - Siłownik pneumatyczny liniowy.
 - Siłownik pneumatyczny obrotowy.
 - Chwytnik podciśnieniowy wyposażony w generator podciśnienia (eżektor) oraz ssawkę (przyssawkę).
 - Siłownik pneumatyczny stacji rozdzielającej.
- 3. Układ sterowania pneumatycznego:**
 - Elektrozawory pneumatyczne rozdzielające **5/2** z cewkami zasilanymi napięciem 24 V DC, min. 2 sztuki.
 - Zawory dławiąco-zwrotne kątowe do precyzyjnej regulacji ruchów manipulatora.
 - Zawór odcinający.
 - Zespół przygotowania powietrza.
- 4. Czujniki położenia tłoków siłowników.**
- 5. Gniazdo magazynowe** dwukomorowe z prowadnicą.
- 6. Przekaznik pomocniczy** z cewką zasilaną napięciem 24 V DC.
- 7. Zestaw detali** w różnych kolorach oraz wariantach wykonania.
- 8. Koncentrator** (listwa zaciskowa) sygnałów do połączenia z zewnętrznym sterownikiem PLC.
- 9. Elementy uzupełniające:** Przewody, węże, złączki oraz osprzęt montażowy niezbędny do bezpiecznej pracy.

Dokumentacja techniczna stanowiska oraz instrukcja obsługi w języku polskim - 1 kpl.