

Moduł transportu PLC-PNE-003

Moduł transportu przeznaczony do nauki i demonstracji zasad transportu oraz sortowania detali w zautomatyzowanych systemach produkcyjnych. Główną funkcją stanowiska jest przemieszczanie obiektów na taśmociągu oraz ich selekcja według określonego parametru - część elementów jest transportowana do gniazda odbiorczego, podczas gdy reszta trafia do pojemnika po odrzuceniu ich przez siłownik pneumatyczny. Moduł może pracować samodzielnie lub jako część linii produkcyjnej.

Wymiary stanowiska: około 410 mm x 315 mm.

Wyposażenie stanowiska:

- 1. Konstrukcja bazowa:** Płyta montażowa profilowa, rowkowana wykonana z profili aluminiowych.
- 2. Układ wykonawczy i transportowy:**
 - Podajnik taśmowy (taśmociąg) napędzany silnikiem prądu stałego 24 V DC.
 - Siłownik pneumatyczny dwustronnego działania (jako element odrzucający).
 - Elektrozawór pneumatyczny rozdzielający **5/2** z cewką zasilaną napięciem 24 V DC.
 - Zawór dławiąco-zwrotny do regulacji dynamiki pracy siłownika.
 - Zespół przygotowania powietrza.
 - Zawór odcinający.
- 3. Sensoryka i kontrola procesu:**
 - Przemysłowy czujnik zbliżeniowy **indukcyjny** (detekcja elementów metalowych).
 - Przemysłowy czujnik **optyczny**.
 - **Czujniki położenia** tłoka siłownika.
- 4. Gniazdo buforowe oraz gniazdo końcowe.**
- 5. Przekaznik pomocniczy** z cewką zasilaną napięciem 24 V DC.
- 6. Zestaw detali** w różnych kolorach oraz wariantach wykonania.
- 7. Koncentrator** (listwa zaciskowa) sygnałów do połączenia z zewnętrznym sterownikiem PLC.
- 8. Elementy uzupełniające:** Przewody, węże, złączki oraz osprzęt montażowy niezbędny do bezpiecznej pracy.

Dokumentacja techniczna stanowiska oraz instrukcja obsługi w języku polskim - 1 kpl.