

Moduł grawitacyjny PLC-PNE-002

Moduł dydaktyczny przeznaczony do nauki i demonstracji podstawowych zasad sterowania pneumatycznym układem wykonawczym. Umożliwia użytkownikowi realizację zaprogramowanej sekwencji sterowania, odpowiadającej za kontrolowane wydawanie detalu z zasobnika. Moduł może pracować jako w pełni samodzielne stanowisko robocze lub stanowić element zintegrowanego ciągu technologicznego.

Wymiary stanowiska: około 400 x 360 mm.

Wyposażenie stanowiska:

1. **Konstrukcja bazowa:** Płyta montażowa rowkowana wykonana z profili aluminiowych.
2. **Układ wykonawczy i pneumatyka:**
 - Siłownik pneumatyczny dwustronnego działania.
 - Elektrozawór pneumatyczny rozdzielający 5/2 z cewką zasilaną napięciem 24 V DC.
 - Zawór dławiąco-zwrotny do regulacji prędkości ruchu siłownika.
 - Zespół przygotowania powietrza.
 - Zawór odcinający.
3. **Magnetyczne czujniki** położenia tłoka siłownika – min. 2 szt.
4. **Magazyn grawitacyjny** z prowadnicą detalu wykonany z tworzywa sztucznego.
5. **Zestaw detali** w różnych kolorach oraz wariantach wykonania.
6. **Koncentrator** (listwa zaciskowa) sygnałów do połączenia z zewnętrznym sterownikiem PLC.
7. **Elementy uzupełniające:** Przewody, węże, złączki oraz osprzęt montażowy niezbędny do bezpiecznej pracy.

Dokumentacja techniczna stanowiska oraz instrukcja obsługi w języku polskim - 1 kpl.