

## **Porcjowanie materiałów sypkich**

### **PLC-PLC-002**

Stanowisko edukacyjne przeznaczone do prowadzenia zajęć dydaktycznych z zakresu automatyki przemysłowej, techniki wagowej, systemów dozowania oraz wizualizacji i obsługi procesów technologicznych. Pozwala na automatyczne ważenie, porcjowanie granulatu, sterowanie procesem dozowania oraz wizualizację i obsługę z poziomu panelu HMI.

Kompaktowa konstrukcja dydaktyczna typu „L” wykonana z profili aluminiowych, przystosowana do pracy na stole montażowym. Część pozioma przeznaczona na obiekt dozowania, pionowa na sterownik PLC i panel HMI. Wyposażona w uchwyt transportowy oraz niezbędny osprzęt montażowy i okablowanie.

Wymiary stanowiska: około 900 x 420 x 590 mm.

#### **Wyposażenie stanowiska:**

1. **Sterownik PLC:** Jednostka zasilana napięciem 24 V DC, wyposażona w min. 14 wejść cyfrowych, 10 wyjść cyfrowych, 2 wejścia analogowe, 2 wyjścia analogowe, dostarczany z oprogramowaniem narzędziowym na licencji edukacyjnej.
2. **Panel operatorski HMI:** Dotykowy panel o przekątnej ekranu min 4", kompatybilny ze sterownikiem PLC.
3. **Zasilanie:** Niezbędne zabezpieczenia oraz zasilacz na szynę DIN o napięciu wyjściowym 24 V DC, prądzie znamionowym min. 1,5 A.
4. **Stacja porcjująca:** Stacja dozująca wyposażona w zasobnik na materiał,
5. **Podajnik taśmowy:** Taśmociąg o wymiarach ok. 500 x 90 mm.
6. **Napęd taśmociągu:** Silnik krokowy wraz z dedykowanym sterownikiem.
7. **Układ pomiaru masy:** Przetwornik wagowy współpracujący z modułem przetwornika sygnału z wyjściem min. 0 – 10 V, min. 4 – 20 mA oraz pojemnik na porcję.
8. **Materiał do ćwiczeń:** Zapas materiału dozowanego - paczka o masie co najmniej 100 g.
9. **Elementy sterownicze i sygnalizacyjne:** Przyciski sterownicze oraz kontrolki sygnalizacyjne zasilane napięciem 24 V DC.
10. **Elementy uzupełniające:** Przewody, węże, złączki oraz osprzęt montażowy niezbędny do bezpiecznej pracy.

Dokumentacja techniczna stanowiska oraz instrukcja obsługi w języku polskim - 1 kpl.